

# 第 202-01 节 前盘式制动器

适用车型：众泰 T600 运动版

| 目录           | 页码       |
|--------------|----------|
| <b>规格</b>    |          |
| 技术参数.....    | 202-01-2 |
| 材料参数.....    | 202-01-2 |
| 扭矩参数.....    | 202-01-2 |
| <b>说明与操作</b> |          |
| 前盘式制动器 ..... | 202-01-3 |
| <b>诊断与测试</b> |          |
| 前制动器.....    | 202-01-4 |
| <b>拆卸与安装</b> |          |
| 前制动块.....    | 202-01-5 |
| 前制动钳总成 ..... | 202-01-7 |
| 前制动盘.....    | 202-01-8 |

## 规格

### 技术参数

| 项目         | 规格   |
|------------|------|
| 新制动盘厚度     | 28mm |
| 制动盘报废厚度    | 26mm |
| 制动盘厚度最大变化值 | 2mm  |
| 制动分泵活塞直径   | 43mm |
| 制动块厚度      | 10mm |
| 制动块最大磨损值   | 8mm  |

### 材料参数

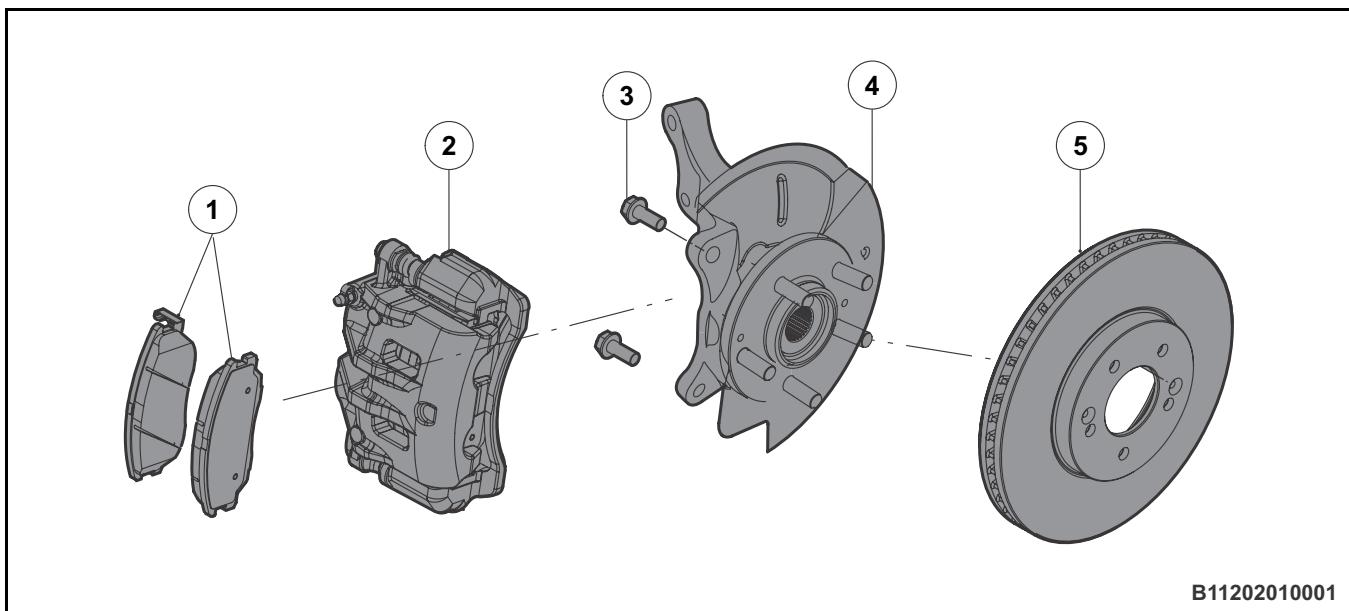
| 项目  | 规格   |
|-----|------|
| 制动液 | DOT4 |

### 扭矩参数

| 项目             | Nm     |
|----------------|--------|
| 制动钳固定螺栓        | 74-91  |
| 制动软管与制动器空心螺栓   | 23±2   |
| 驱动轴锁紧螺母        | 300±20 |
| 制动分泵与制动钳托架连接螺栓 | 40±3   |

## 说明与操作

### 前盘式制动器



| 序号 | 说明            |
|----|---------------|
| 1  | 前制动块 - I 、 II |
| 2  | 前制动卡钳本体总成     |
| 3  | 前制动钳固定螺栓      |
| 4  | 前轮毂转向节总成      |
| 5  | 前制动盘          |

## 概述

### 前制动块

将来自制动钳的液压力作用在制动盘的摩擦面上。

### 前制动盘

利用摩擦片作用在制动盘面上的摩擦力来减慢车轮转速，进行车辆的制动。

### 前制动钳

接收来自制动总泵的液压力，并转换成机械输出力作用在内摩擦片上，当总泵回位时，制动钳活塞自动回位。

### 盘式制动系统

来自液压制动钳活塞的机械输出力作用在内侧制动片上。当活塞向外压内侧制动片时，制动钳壳体同时向内拉动外侧制动片。从而使输出力均匀分配。制动片将输出力作用到制动盘两侧的摩擦面上，从而减慢轮胎和车轮总成的转速。制动片和制动钳构件的正常工作对均匀分配制动力非常重要。

## 诊断与测试

## 前制动器

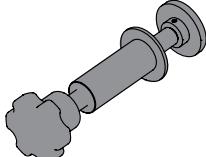
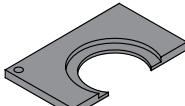
参考: 202-00 制动系统 - 概述相关内容。

www.Car60.CC

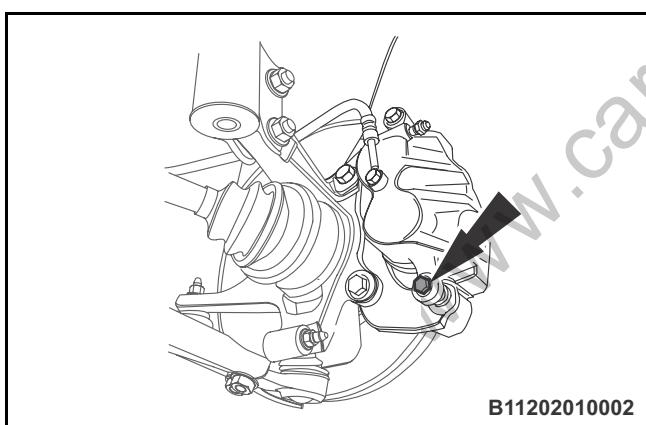
## 拆卸与安装

### 前制动块

#### 专用工具

|   |                      |
|---|----------------------|
|  | 制动分泵压入工具<br>Z030003A |
|  | 制动分泵压入工具<br>Z030003B |

#### 拆卸



1. 举升和顶升车辆。

参考：100-02 牵引与举升相关内容。

2. 拆卸车轮。

参考：200-03 车轮与轮胎相关内容。

3. 拆卸制动分泵与制动钳托架下连接螺栓。

扭矩：40±3 Nm

⚠ 注意：切勿将液压制动软管从制动钳上断开。

⚠ 注意：如果制动液溅落在油漆面上，必须立即用水冲洗该区域。

⚠ 注意：维修制动片时无需拆下制动钳。

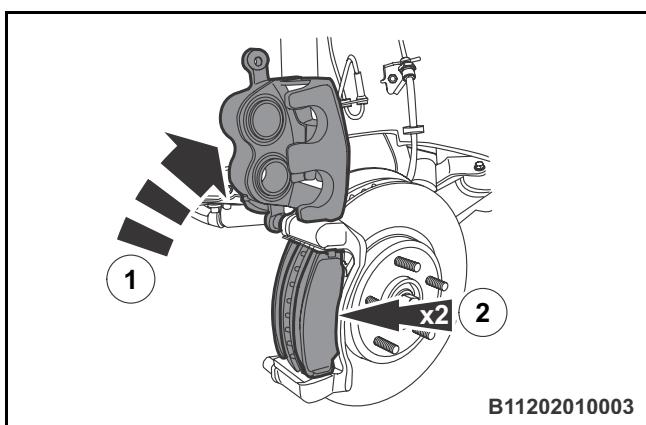
4. 向上旋转制动钳，拆卸制动块。

⚠ 注意：拆卸制动块时，拔出制动块卡片。

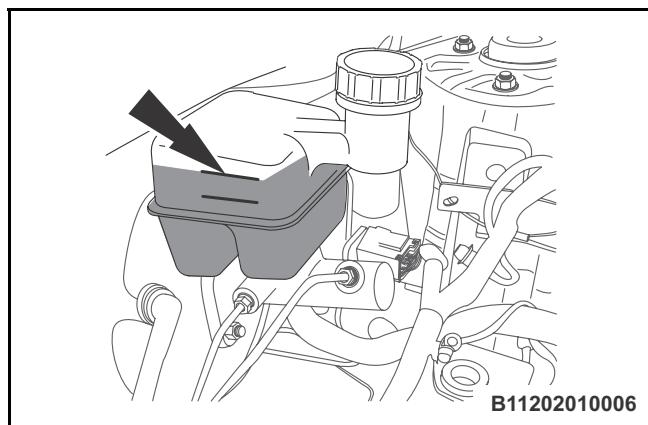
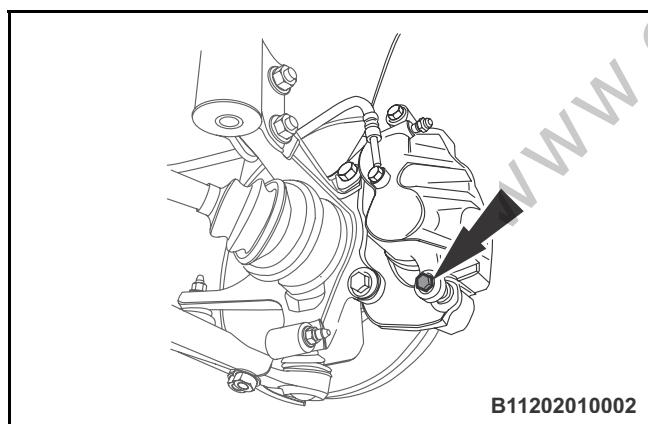
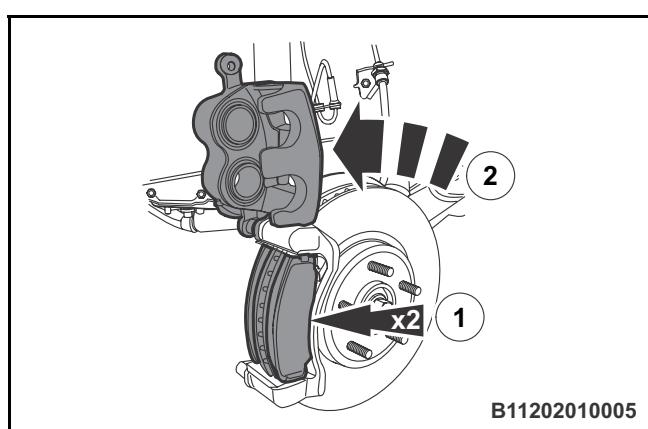
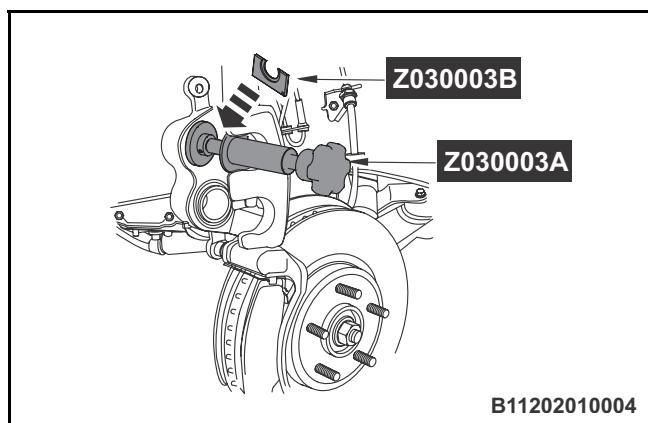
1 向上旋转制动钳。

2 卸下制动块。

⚠ 注意：制动块的报废厚度为 2mm。



## 安装



**► 警告：维修车轮制动部件时，避免以下操作：**

- 不得修磨制动块。
- 不得用砂纸打磨制动块。

**◀ 1. 使用制动分泵压入工具 (Z030003A/Z030003B)**  
完全将活塞压入分泵内。

**► 注意：当将制动分泵活塞牵引到活塞室里，制动液将被排入到制动储液罐里。**

**◀ 2. 安装制动块。**

- 1 装上制动块。
- 2 向下旋转制动钳。

**◀ 3. 安装制动钳分泵与托架下连接螺栓。**

扭矩:  $40\pm3 \text{ Nm}$

**4. 用力踩制动踏板两次以上。**

**◀ 5. 检查制动液位，必要时添加，左图制动液最高加注标准。**

**► 注意：如果无制动力时，需排气。**

**参考：202-00 制动系统 - 概述相关内容。**

**6. 安装车轮。**

**参考：202-03 车轮与轮胎相关内容。**

**7. 放下车辆。**

## 前制动钳总成

### 拆卸

**⚠ 警告：**在没有得到稳定的制动踏板行程之前，不要移动车辆。在没有得到稳定的制动踏板前移动车辆会造成人身伤害。

1. 举升和顶升车辆。

参考：100-02 牵引与举升相关内容。

2. 拆卸车轮。

参考：200-03 车轮与轮胎相关内容。

3. 拆卸制动软管与制动钳连接螺栓。

扭矩： $23\pm2\text{ Nm}$

**⚠ 注意：**如果制动液溅落在油漆面上，必须立即用水冲洗该区域。

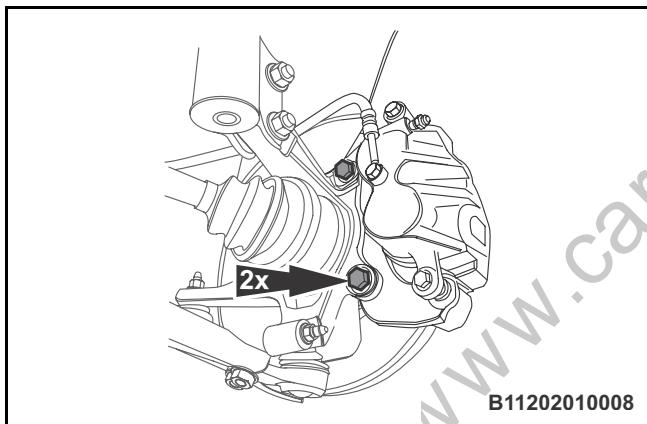
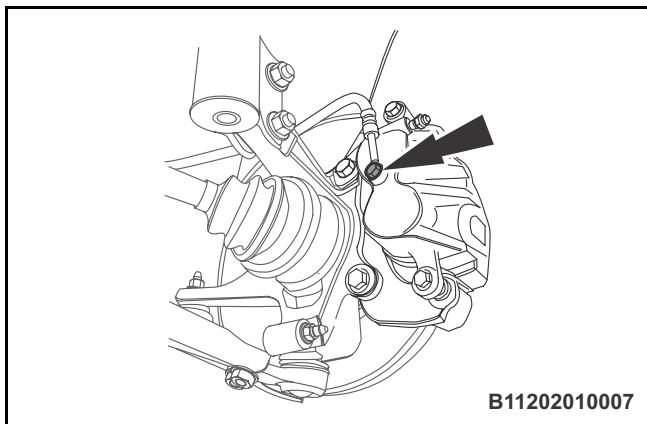
**⚠ 注意：**如果仅更换制动摩擦块，不用断开进油口管接口。

**⚠ 警告：**有关制动液刺激性的告诫。参考：100-00 概述。

4. 拆卸制动钳与转向节连接螺栓。

扭矩： $74\text{-}91\text{Nm}$

5. 取下制动钳。



### 安装

1. 安装顺序与拆卸顺序相反。

**⚠ 注意：**安装完成后，进行制动排气，以免对行车造成安全隐患。

参考：202-00 制动系统 - 概述相关内容。

## 前制动盘

### 拆卸

1. 举升和顶升车辆。

参考：100-02 牵引与举升相关内容。

2. 拆卸车轮。

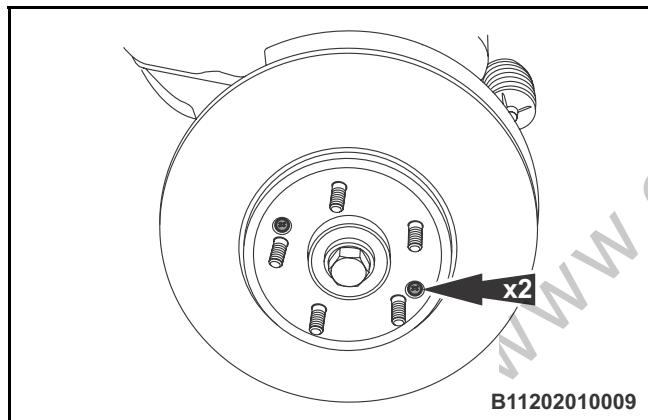
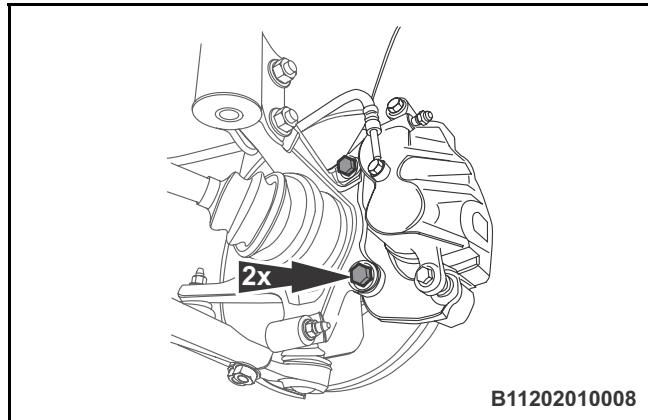
参考：200-03 车轮与轮胎相关内容。

3. 拆卸制动钳与转向节固定螺栓。

扭矩：74-91Nm

 注意：用绳索或铁丝将制动钳悬挂。

 警告：切勿在悬挂时扭曲制动软管。



4. 拆卸制动盘上的 2 个固定螺钉（1），取下制动盘（2）。

 注意：当制动盘厚度达到报废值，必须更换制动盘，对未达到报废标准的制动盘进行加工时，应确保未超过报废值。

### 安装

1. 安装顺序与拆卸顺序相反。

 注意：制动盘与轮毂接触面的清洁。