

第 202-01 节 前盘式制动器

适用车型：众泰 T600 运动版

目录	页码
<b>规格</b>	
技术参数.....	202-01-2
材料参数.....	202-01-2
扭矩参数.....	202-01-2
<b>说明与操作</b>	
前盘式制动器 .....	202-01-3
<b>诊断与测试</b>	
前制动器.....	202-01-4
<b>拆卸与安装</b>	
前制动块.....	202-01-5
前制动钳总成 .....	202-01-7
前制动盘.....	202-01-8

规格

技术参数

项目	规格
新制动盘厚度	28mm
制动盘报废厚度	26mm
制动盘厚度最大变化值	2mm
制动分泵活塞直径	43mm
制动块厚度	10mm
制动块最大磨损值	8mm

材料参数

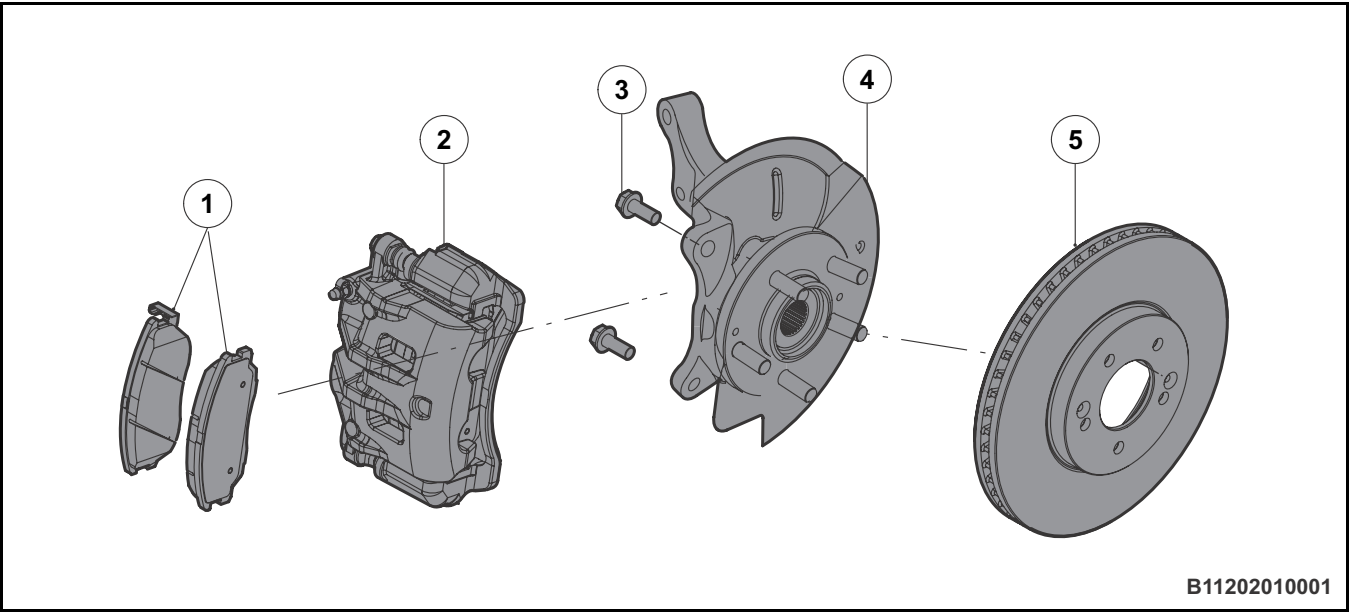
项目	规格
制动液	DOT4

扭矩参数

项目	Nm
制动钳固定螺栓	74-91
制动软管与制动器空心螺栓	23±2
驱动轴锁紧螺母	300±20
制动分泵与制动钳托架连接螺栓	40±3

说明与操作

前盘式制动器



序号	说明
1	前制动块 - I 、 II
2	前制动卡钳本体总成
3	前制动钳固定螺栓
4	前轮毂转向节总成
5	前制动盘

概述

前制动块

将来自制动钳的液压力作用在制动盘的摩擦面上。

前制动盘

利用摩擦片作用在制动盘面上的摩擦力来减慢车轮转速，进行车辆的制动。

前制动钳

接收来自制动总泵的液压力，并转换成机械输出力作用在内摩擦片上，当总泵回位时，制动钳活塞自动回位。

盘式制动系统

来自液压制动钳活塞的机械输出力作用在内侧制动片上。当活塞向外压内侧制动片时，制动钳壳体同时向内拉动外侧制动片。从而使输出力均匀分配。制动片将输出力作用到制动盘两侧的摩擦面上，从而减慢轮胎和车轮总成的转速。制动片和制动钳构件的正常工作对均匀分配制动力非常重要。

诊断与测试

## 前制动器

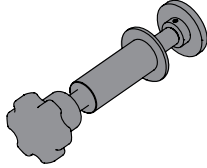
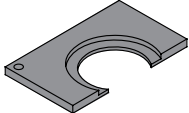
参考：202-00 制动系统 - 概述相关内容。

www.car60.cc

拆卸与安装

前制动块

专用工具

 Z030003A	制动分泵压入工具 Z030003A
 Z030003B	制动分泵压入工具 Z030003B

拆卸

1. 举升和顶升车辆。

参考：100-02 牵引与举升相关内容。

2. 拆卸车轮。

参考：200-03 车轮与轮胎相关内容。

3. 拆卸制动分泵与制动钳托架下连接螺栓。

扭矩：40±3 Nm

注意：切勿将液压制动软管从制动钳上断开。

注意：如果制动液溅落在油漆面上，必须立即用水冲洗该区域。

注意：维修制动片时无需拆下制动钳。

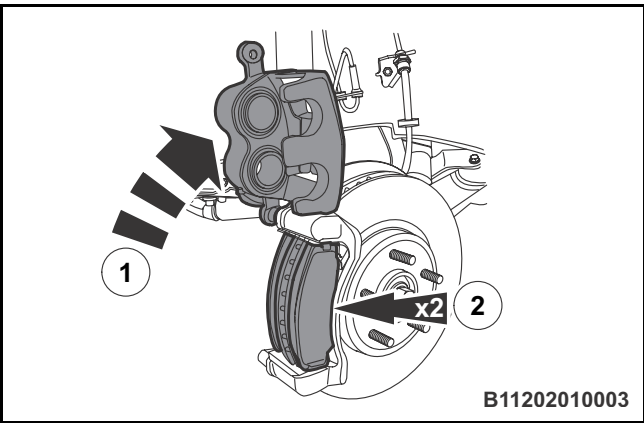
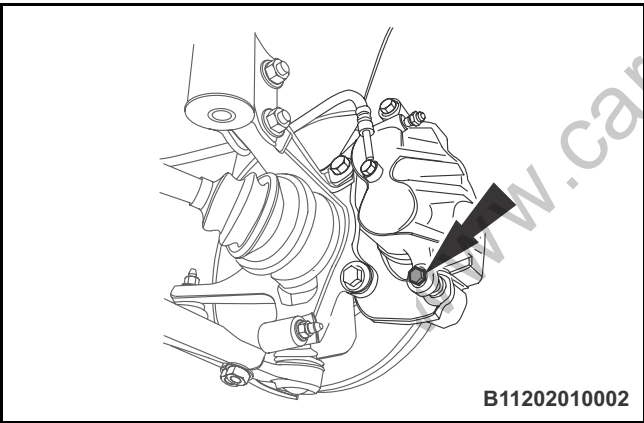
4. 向上旋转制动钳，拆卸制动块。

注意：拆卸制动块时，拨出制动块卡片。

1 向上旋转制动钳。

2 卸下制动块。

注意：制动块的报废厚度为 2mm。



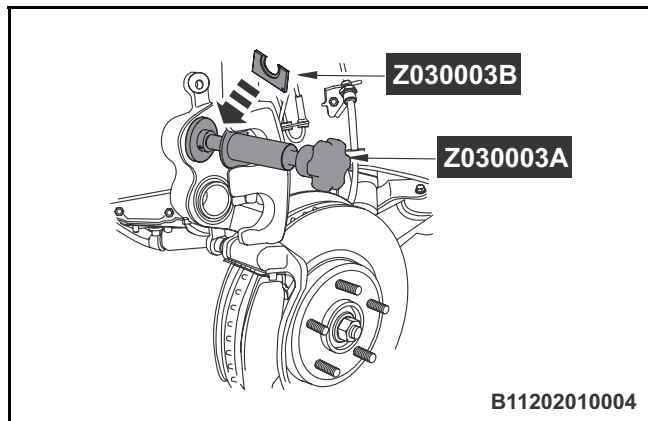
## 安装

**▲警告：**维修车轮制动部件时，避免以下操作：

- 不得修磨制动块。
- 不得用砂纸打磨制动块。

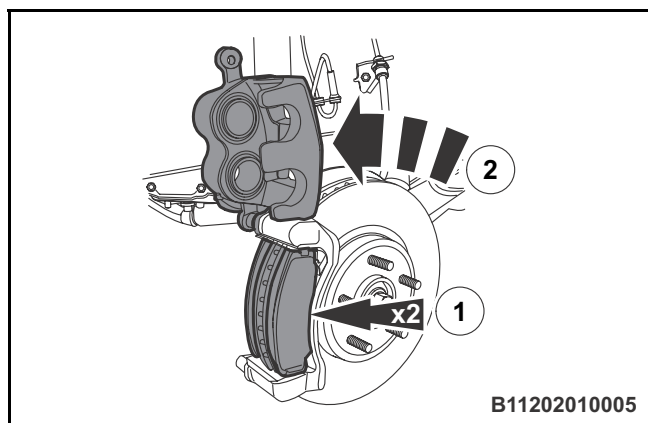
◀1. 使用制动分泵压入工具 (Z030003A/Z030003B) 完全将活塞压入分泵内。

**▲注意：**当将制动分泵活塞牵引到活塞室里，制动液将被排入到制动储液罐里。



◀2. 安装制动块。

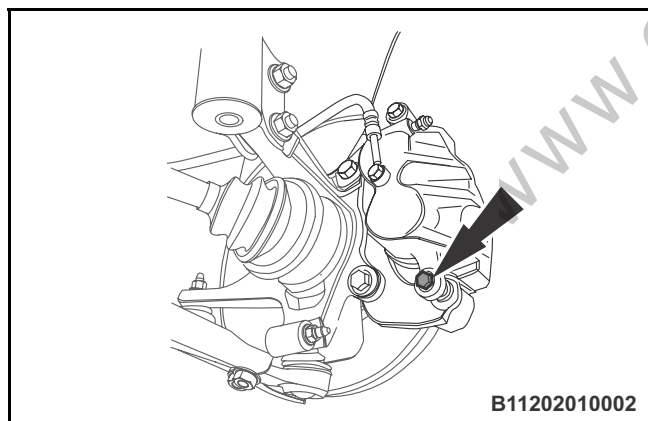
- 1 装上制动块。
- 2 向下旋转制动钳。



◀3. 安装制动钳分泵与托架下连接螺栓。

扭矩：40±3 Nm

4. 用力踩制动踏板两次以上。



◀5. 检查制动液位，必要时添加，左图制动液最高加注标准。

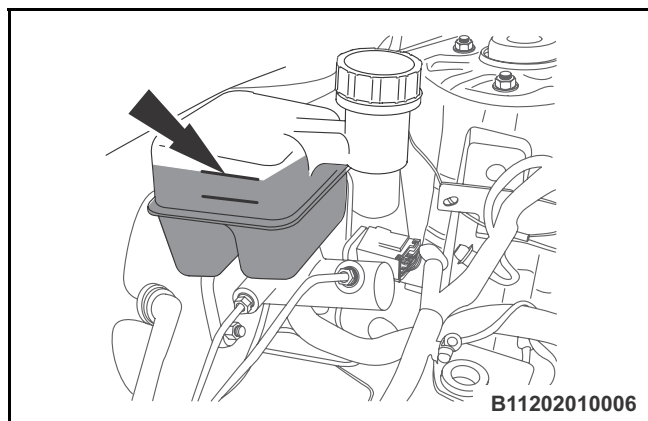
**▲注意：**如果无制动力时，需排气。

参考：202-00 制动系统 - 概述相关内容。

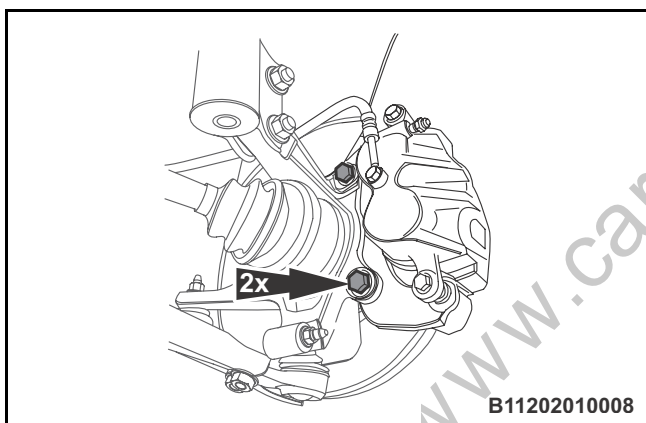
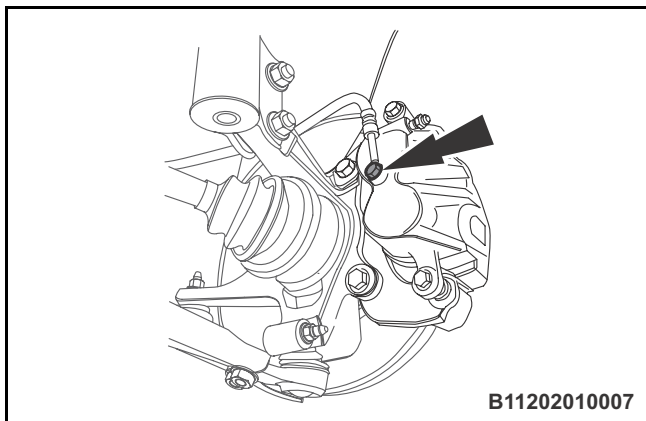
6. 安装车轮。

参考：202-03 车轮与轮胎相关内容。

7. 放下车辆。



## 前制动钳总成



### 拆卸

**▲警告：**在没有得到稳定的制动踏板行程之前，不要移动车辆。在没有得到稳定的制动踏板前移动车辆会造成人身伤害。

1. 举升和顶升车辆。

参考：100-02 牵引与举升相关内容。

2. 拆卸车轮。

参考：200-03 车轮与轮胎相关内容。

◀3. 拆卸制动软管与制动钳连接螺栓。

扭矩：23±2 Nm

**▲注意：**如果制动液溅落在油漆面上，必须立即用水冲洗该区域。

**▲注意：**如果仅更换制动摩擦块，不用断开进油口管接口。

**▲警告：**有关制动液刺激性的告诫。参考：100-00 概述。

◀4. 拆卸制动钳与转向节连接螺栓。

扭矩：74-91Nm

5. 取下制动钳。

### 安装

1. 安装顺序与拆卸顺序相反。

**▲注意：**安装完成后，进行制动排气，以免对行车造成安全隐患。

参考：202-00 制动系统 - 概述相关内容。

## 前制动盘

### 拆卸

1. 举升和顶升车辆。

参考：100-02 牵引与举升相关内容。

2. 拆卸车轮。

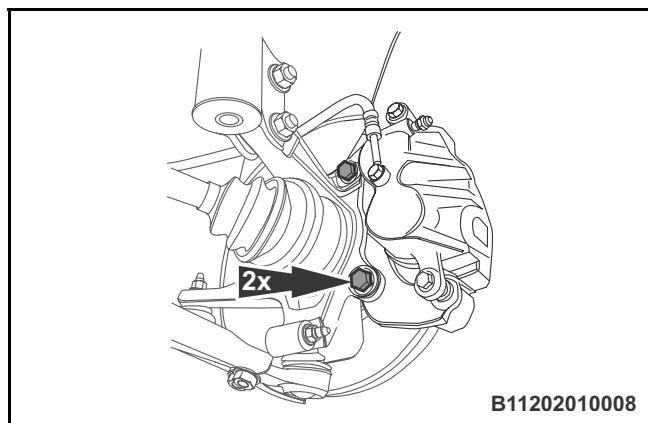
参考：200-03 车轮与轮胎相关内容。

3. 拆卸制动钳与转向节固定螺栓。

扭矩：74-91Nm

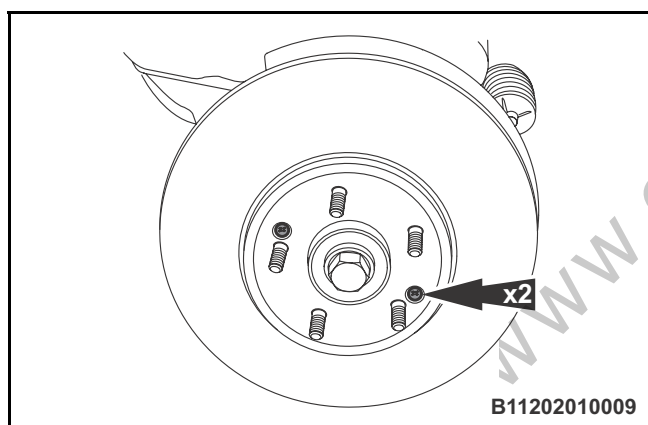
⚠ 注意：用绳索或铁丝将制动钳悬挂。

⚠ 警告：切勿在悬挂时扭曲制动软管。



4. 拆卸制动盘上的 2 个固定螺钉（1），取下制动盘（2）。

⚠ 注意：当制动盘厚度达到报废值，必须更换制动盘，对未达到报废标准的制动盘进行加工时，应确保未超过报废值。



### 安装

1. 安装顺序与拆卸顺序相反。

⚠ 注意：制动盘与轮毂接触面的清洁。